

LA REVUE DE L'EMBALLAGE BELGE

PACKAGING

Édition
française

easyFairs®
EMPACK

EMPACK 2008

Bruxelles 24-25 Septembre



des activités de la société est un partenariat commercial avec la société Schüco Design Industrieautomation pour le Benelux. En effet, les produits de qualité irréprochable, proposés par la marque allemande, correspondent exactement au secteur de marché que nous souhaitons pénétrer. Le partenariat avec Schüco Design Industrieautomation permet à FS Solutions de garantir un rapport qualité/prix incomparable. Outre les solutions complètes, ils proposent également des pièces détachées, sous la forme d'articles à l'unité ou de kits de montage. FS Solutions est fournisseur de pièces pour les convoyeurs en aluminium, les solutions complètes, engineering et automatisation inclus, système de profilé en aluminium pour la fabrication de machines, systèmes de profilé pour cadre, protection machine, guide linéaire, aménagement de lieux de travail, etc. et autres éléments de système de convoyeur.

N.D.W. Intern-Transportonderdelen est un des meilleurs sur le marché des rouleaux. Ils produisent et livrent toutes sortes de rouleaux de transport ; libres, entraînés, à accumulation, coniques, pour palettes et rouleaux spéciaux. Ces rouleaux sont fabriqués en matière plastique, acier blanc, acier zingué ou inoxydable, si nécessaire recouvert de caoutchouc ou de toute autre matière technique.

Euroroll Beckmann produit des systèmes de transports internes et des composants techniques pour magasin et des systèmes de stockage dynamique.

Ceci comprend toutes sortes de rails à roulettes, allant des très légers pour les boîtes jusqu'à des exécutions lourdes pour les palettes. Convoyeur à rouleaux libres pour des solutions astucieuses pour les magasins, aussi bien LIFO que FIFO. Si nécessaire avec rouleaux frein et/ou nouveaux séparateurs.

4214

FISCHBEIN

Technologie de la fermeture des sacs « gueule ouverte »

Fischbein se présente à EMPACK comme le leader du secteur de la technologie de la fermeture des sacs « gueule ouverte ».

Lors de ce salon, Fischbein nous montre un échantillon de son offre. A voir, notamment le Modèle F portable qui permet de fermer de façon solide et rapide et demande un entretien minimal. Fischbein présente également la tête de machine Modèle 100. Il s'agit d'une tête silencieuse, fiable, dont toutes les parties mobiles sont situées dans un carter d'huile afin de les protéger de la poussière. Le mini système FUA est équipé d'un dispositif d'avance qui permet de conduire automatiquement le sac vers la machine portable et avec du papier crêpe pour les fermetures étanches. Le système FUA permet de fermer des sacs en papier et en polypropylène laminé ou en polyéthylène d'une épaisseur allant jusque 120 µ. Pour la fermeture des sacs à la chaleur, Fischbein présente le nouveau Saxon SH 1000 Hot Air Sealer avec Airwash. Ce système de fermeture est muni d'un contrôle de température PID, d'un moteur direct novateur et d'une meilleure conception de la ventilation permettant un transfert de chaleur optimal. L'Airwash est une option pour Saxon, il permet d'ôter la poussière de la bouche des sacs en plastique, afin de pouvoir réaliser une fermeture solide et parfaitement étanche. A voir aussi, les soudeuses manuelles CF, CP et CD (fermetures avec capsules chauffantes) et la machine à lier les sacs (avec de la bande adhésive ou du fil pour les légumes, tels que les carottes, asperges et poireaux).



4217

ALPAGRO PLASTICS

Une nouvelle génération de sacs

De plus en plus d'entreprises se soucient de l'environnement et cherchent pour leurs produits un emballage écologique. Pour répondre à cette demande croissante, Alpagro Plastics – fabricant d'emballages flexibles – produit depuis plusieurs années des sacs entièrement biodégradables et compostables. Ces sacs écologiques – qui portent le nom



de Biobag – ont le même aspect et la même solidité qu'un sac plastique traditionnel, avec une résistance au poids et à l'eau comparable.

Après une multitude de tests, la matière première utilisée par Alpagro Plastics a été approuvée par le service de contrôle Vinçotte. Le Biobag est certifié « OK-Compost » selon la norme européenne EN13432. Ce certificat vaut pour l'emballage complet, donc également pour les encres. Ceci implique l'utilisation d'encres spécifiques conformes aux exigences d'écotoxicités extrêmement sévères.

De plus, les sacs bio possèdent quelques particularités très avantageuses. Ils sont 100% compostables et leur fabrication ne consomme pas beaucoup d'énergie, avec un rejet réduit de CO₂. Le biobag étant à base d'amidon de maïs, il est renouvelable et profite au secteur agricole.

Le biobag est donc une alternative écologique idéale au sac en plastique. L'attention, que vous portez à vos clients en leur offrant un sac bio, sera perçue de manière très positive.

4301

UP TRACE

Solutions de traçabilité

UP trace, basée au Grand-Duché de Luxembourg et active dans le Benelux et le Nord de la France, est intégrateur de solutions en traçabilité, apportant l'expertise et le savoir-faire de son équipe, tant dans l'analyse, que, plus concrètement, dans la réalisation de projets. Et ce, en les basant sur l'utilisation des moyens d'identification actuels les plus fiables tels que le code-barres, le code DataMatrix et la RFID.

A la base spécialisée dans les techniques de marquage automatique (Print & Apply, Inkjet et Micro Percussion), ses compétences englobent tout ce qui touche de près ou de loin à ces processus : l'impression et la (re)lecture de données, l'intégration dans l'ERP (WMS, MES/LES), la fourniture de consommables, le support technique de l'ensemble...

UP trace se différencie donc par son approche globale « clé en main » des projets qui lui sont soumis, lui permettant de personnaliser la solution offerte par rapport à la demande et aux réels besoins des entreprises. Pour le client, UP trace est un interlocuteur unique qui gère le projet de A à Z. UP trace présentera sur son stand le nouvel applicateur d'étiquettes palettes APL 8200 de son partenaire UBScode, intégré dans une solution RFID de Siemens. Dernières technologies, souplesse et robustesse sont les 3 atouts qui font de cette machine le nouveau fleuron de la gamme UBS. En version Elevator, il permet d'adapter la position de l'étiquette en fonction de la hauteur de la palette.

On découvrira également, entre autres, une solution d'impression jet d'encre haute résolution (Aplink 780), ainsi que l'applicateur cartons ou sacs APL 7000 avec vérin rotatif.



4303

NEDERLANDS
VERPAKKINGSCENTRUM

Packaging Design chez NVC

Le packaging design constitue dans toutes ses applications, la base du Village Design développé pour EMPACK par Easyfairs et le NVC. Le mercredi 24 septembre, des présentations sont prévues concernant le design accessible en matière d'emballage (NVC), le design pour les emballages de détail tout prêts (Impaqtum), le design graphique (EskoArtwork) et le packaging design RFID (Improvement-it).

Les visiteurs peuvent s'adresser au stand du NVC pour toute question relative au packaging design, mais aussi concernant tous les autres développements de l'emballage, tant de nature économique, que technique ou juridique.

Le NVC est la seule association sectorielle aux Pays-Bas dans le domaine de l'emballage. Avec son réseau de plus de 500 entreprises membres et 13.000 personnes, l'association est un précurseur en matière

d'information, formation, défense des intérêts. Peut adhérer à notre association toute entreprise qui a un intérêt en matière d'emballage et de produits emballés, qu'il s'agisse d'une entreprise de commerce de gros ou d'un fournisseur de matières premières, actif sur le marché néerlandais.

4307

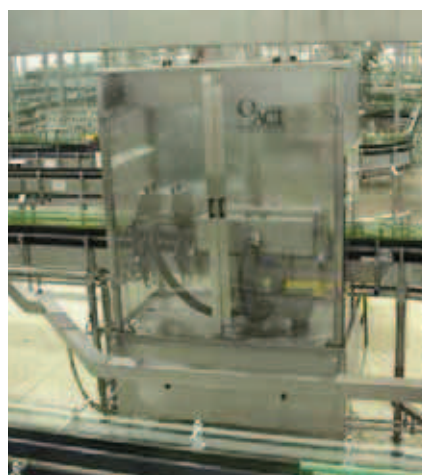
ALMECO

Systèmes de séchage à lames d'air

Les systèmes de séchage à lames d'air ACI d'Almecco sont la solution idéale pour se débarrasser de l'humidité de la poussière ou de la crasse sur toutes sortes de formes et de matériaux. Il est souvent malaisé de sécher, de nettoyer ou de refroidir des produits transportés sur un convoyeur. On doit souvent utiliser de l'air comprimé. De toutes les applications de l'air comprimé, le séchage et le soufflage sont toutefois les moins efficaces. L'air comprimé consomme beaucoup d'énergie et cela se ressent rapidement au niveau des coûts.

Un système optimisé doit garantir de bonnes prestations pour un coût minimal et avec un impact minimal sur l'environnement. Le système de séchage à lames d'air ACI répond à ces conditions. Si on le compare avec l'alternative du système à air comprimé, le séchage à lames d'air comporte de nombreux avantages, notamment une consommation d'énergie optimisée, des coûts d'entretien peu élevés, peu de nuisance sonore, propre, sans huile et à air sec, intégration simple grâce à leur construction modulaire, sécurité grâce à la basse pression.

Il existe diverses configurations de systèmes de séchage, en fonction du produit à sécher. Grâce à leur flexibilité, les systèmes de séchage démontrent chaque jour leur utilité et leur retour sur investissement rapide dans les secteurs les plus divers, allant du remplissage et vidage de bouteilles, en passant par l'industrie alimentaire et automobile, sans oublier le séchage de produits extrudés.



4309

BPL



Manutention ergonomique de produits

BPL, créateur et producteur de systèmes de manutention ergonomiques présente une large gamme de produits au salon. Les systèmes de manutention proposés, tels que des équilibreurs, bascules et systèmes xy, comprennent aussi bien des systèmes de base que des solutions personnalisées pour le client. Tous les systèmes ont en commun qu'ils optimisent l'efficacité et la productivité des utilisateurs.

Dans un marché où l'efficacité et la productivité sont toujours plus importantes, BPL lance une nouvelle génération de systèmes de manutention LIGHT. Le nouvel équilibreur BPL Master Balancer LIGHT et le système de levage BPL Flexi-heffer LIGHT peuvent être utilisés pour la manutention tous les produits imaginables.

Par rapport aux systèmes conventionnels, les systèmes BPL Light présentent des avantages considérables, tels qu'un mouvement excessivement flexible, un poids ultraléger et la possibilité de lever en tout confort. Outre ces points positifs, les systèmes de manutention Light prennent peu de place grâce à leur construction compacte. La manutention de produits dans l'industrie alimentaire connaît de nombreuses applications (manutention de boîtes et rouleaux, de caisses, canettes, déchets ...) Quelle que soit la situation, les utilisateurs bénéficient d'un environnement de travail sain. Un lieu de travail ergonomique est en effet la base d'une efficacité et d'une productivité améliorées.

4311

AMPLITUDE TIN BOXES

Des boîtes métalliques comme emballage

Amplitude Tin Boxes a été créée en 2000. Depuis le départ, son objectif principal était de créer des emballages de luxe pour